

Vollstahl-Stützen für Stützenobjekte



Vergleich MECHANISCHE WERTE (diverse Güten / Normen - alle Angaben OHNE Gewähr)

SZS Tabellenbuch C5 / Rev. 5 / Nachdruck 2007

EN 1025-2 / 2004 (gewalzte Produkte) Zustand: dem Hersteller überlassen oder vorschreiben

EN 10250-1 und 2 / 1999 (geschmiedete Produkte) ANGABEN im Zustand NORMALGEGLÜHT / NORMALISIERT

Norm	Güte	WSt. No.	STRECKGRENZE N/mm ² - alle Angaben OHNE Gewähr					
			Dia 100 - 150	Dia 151 - 200	Dia 201 - 240	Dia 241 - 250	Dia 251 - 500	Dia 501 - 1000
C5/2005/N'druck 2007	S235JR	keine	195	185	175	175	nicht vorgeg.	nicht vorgeg.
EN 10025	S235JR+AR	1.0038	195	185	175	175	zu vereinbaren	zu vereinbaren
EN 10250-2	S235JRG2	1.0038	175	175	175	175	165	zu vereinb
C5/2005/N'druck 2007	S235JO	keine	195	185	175	175	nicht vorgeg.	nicht vorgeg.
EN 10025	S235JO+AR	1.0114	195	185	175	175	zu vereinbaren	zu vereinbaren
EN 10250	exist. Nicht		nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm
C5/2005/N'druck 2007	S235J2	keine	195	185	175	175	nicht vorgeg.	nicht vorgeg.
EN 10025	S235J2+AR od. ...+N	1.0116	195	185	175	175	165 (bis Dia 400)	zu vereinbaren
EN 10250	S235J2G3	1.0116	175	175	175	175	165	zu vereinbaren
C5/2005/N'druck 2007	S355JR	keine	295	285	275	275	nicht vorgeg.	nicht vorgeg.
EN 10025	S355JR+AR	1.0045	295	285	275	275	zu vereinbaren	zu vereinbaren
EN 10250	exist. Nicht		nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm
C5/2005/N'druck 2007	S355JO	keine	295	285	275	275	nicht vorgeg.	nicht vorgeg.
EN 10025	S355JO+AR	1.0553	295	285	275	275	zu vereinbaren	zu vereinbaren
EN 10250	exist. Nicht		nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm
C5/2005/N'druck 2007	S355J2	keine	295	285	275	275	nicht vorgegeben	nicht vorgegeben
EN 10025	S355J2+AR od. ...+N	1.0570	295	285	275	275	265 (bis Dia 400)	zu vereinbaren
EN 10250	S355J2G3	1.0570	275	275	275	275	265	zu vereinbaren

Vollstahl-Stützen für Stützenobjekte



Vergleich MECHANISCHE WERTE (diverse Güten / Normen - alle Angaben OHNE Gewähr)

SZS Tabellenbuch C5 / Rev. 5 / Nachdruck 2007

EN 1025-2 / 2004 (gewalzte Produkte) Zustand: dem Hersteller überlassen oder vorschreiben

EN 10250-1 und 2 / 1999 (geschmiedete Produkte) ANGABEN im Zustand NORMALGEGLÜHT / NORMALISIERT

Norm	Güte	WSt. No.	ZUGFESTIGKEIT N/mm ² - alle Angaben OHNE Gewähr					
			Dia 100 - 150	Dia 151 - 200	Dia 201 - 240	Dia 241 - 250	Dia 251 - 500	Dia 501 - 1000
C5/2005/N'druck 2007	S235JR	keine	min. 350	min. 340	min. 340	min. 340	min. 340	min. 340
EN 10025	S235JR+AR	1.0038	350 - 500	340 - 490	340 - 490	340 - 490	zu vereinbaren	zu vereinbaren
EN 10250-2	S235JRG2	1.0038	min. 340	min. 340	min. 340	min. 340	min. 340	zu vereinbaren
C5/2005/N'druck 2007	S235JO	keine	min. 350	min. 340	min. 340	min. 340	nicht vorgeg.	nicht vorgeg.
EN 10025	S235JO+AR	1.0114	350 - 500	340 - 490	340 - 490	340 - 490	zu vereinbaren	zu vereinbaren
EN 10250	exist. Nicht		nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm
C5/2005/N'druck 2007	S235J2	keine	min. 350	min. 340	min. 340	min. 340	nicht vorgeg.	nicht vorgeg.
EN 10025	S235J2+AR od. ...+N	1.0116	350 - 500	340 - 490	340 - 490	340 - 490	330 - 480 (bis Dia 400)	zu vereinbaren
EN 10250	S235J2G3	1.0116	min. 340	min. 340	min. 340	min. 340	min. 340	zu vereinbaren
C5/2005/N'druck 2007	S355JR	keine	min. 450	min. 450	min. 450	min. 450	nicht vorgeg.	nicht vorgeg.
EN 10025	S355JR+AR	1.0045	450 - 600	450 - 600	450 - 600	450 - 600	zu vereinbaren	zu vereinbaren
EN 10250	exist. Nicht		nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm
C5/2005/N'druck 2007	S355JO	keine	min. 450	min. 450	min. 450	min. 450	nicht vorgeg.	nicht vorgeg.
EN 10025	S355JO+AR	1.0553	450 - 600	450 - 600	450 - 600	450 - 600	zu vereinbaren	zu vereinbaren
EN 10250	exist. Nicht		nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm
C5/2005/N'druck 2007	S355J2	keine	min. 450	min. 450	min. 450	min. 450	nicht vorgeg.	nicht vorgeg.
EN 10025	S355J2+AR od. ...+N	1.0570	450 - 600	450 - 600	450 - 600	450 - 600	450 - 600 (bis Dia 400)	zu vereinbaren
EN 10250	S355J2G3	1.0570	min. 450	min. 450	min. 450	min. 450	min. 450	zu vereinbaren

Vollstahl-Stützen für Stützenobjekte



Vergleich MECHANISCHE WERTE (diverse Güten / Normen - alle Angaben OHNE Gewähr)

SZS Tabellenbuch C5 / Rev. 5 / Nachdruck 2007

EN 10025-2 / 2004 (gewalzte Produkte) Zustand: dem Hersteller überlassen oder vorschreiben

EN 10250-1 und 2 / 1999 (geschmiedete Produkte) ANGABEN im Zustand NORMALGEGLÜHT / NORMALISIERT

Norm	Güte	WSt. No.	KBZ - WERTE			JOULE J - alle Angaben OHNE Gewähr		
			Dia 100 - 150	Dia 151 - 200	Dia 201 - 240	Dia 241 - 250	Dia 251 - 500	Dia 501 - 1000
			l/t	l/t	l/t	l/t	l/t	
C5/2005/N'druck 2007	S235JR	keine	27	27	27	27	nicht vorgegeben	nicht vorgegeben
EN 10025	S235JR+AR	1.0038	27	27	27	27	zu vereinbaren	zu vereinbaren
EN 10250-2	S235JRG2	1.0038	30 / 20	30 / 20	30 / 20	30 / 20	27 / 15	zu vereinbaren
C5/2005/N'druck 2007	S235JO	keine	27	27	27	27	nicht vorgegeben	nicht vorgegeben
EN 10025	S235JO+AR	1.0114	27	27	27	27	zu vereinbaren	zu vereinbaren
EN 10250	exist. Nicht		nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm
C5/2005/N'druck 2007	S235J2	keine	27	27	27	27	nicht vorgegeben	nicht vorgegeben
EN 10025	S235J2+AR od. ...+N	1.0116	27	27	27	27	27 (bis Dia 400)	zu vereinbaren
EN 10250	S235J2G3	1.0116	30 / 20	30 / 20	30 / 20	30 / 20	27 / 15	zu vereinbaren
C5/2005/N'druck 2007	S355JR	keine	27	27	27	27	nicht vorgegeben	nicht vorgegeben
EN 10025	S355JR+AR	1.0045	27	27	27	27	zu vereinbaren	zu vereinbaren
EN 10250	exist. Nicht		nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm
C5/2005/N'druck 2007	S355JO	keine	27	27	27	27	nicht vorgegeben	nicht vorgegeben
EN 10025	S355JO+AR	1.0553	27	27	27	27	zu vereinbaren	zu vereinbaren
EN 10250	exist. Nicht		nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm
C5/2005/N'druck 2007	S355J2	keine	27	27	27	27	nicht vorgegeben	nicht vorgegeben
EN 10025	S355J2+AR od. ...+N	1.0570	27	27	27	27	27 (bis Dia 400)	zu vereinbare
EN 10250	S355J2G3	1.0570	30 / 20	30 / 20	30 / 20	30 / 20	27 / 15	zu vereinbare

Vollstahl-Stützen für Stützenobjekte



Vergleich MECHANISCHE WERTE (diverse Güten / Normen - alle Angaben OHNE Gewähr)

SZS Tabellenbuch **C5 / Rev. 5 / Nachdruck 2007**

EN 10025-2 / 2004 (gewalzte Produkte) Zustand: dem Hersteller überlassen oder vorschreiben

EN 10250-1 und 2 / 1999 (geschmiedete Produkte) ANGABEN im Zustand NORMALGEGLÜHT / NORMALISIERT

Norm	Güte	WSt. No.	DEHNUNG % - alle Angaben OHNE Gewähr					
			Dia 100 - 150	Dia 151 - 200	Dia 201 - 240	Dia 241 - 250	Dia 251 - 500	Dia 501 - 1000
			l/t	l/t	l/t	l/t	l/t	l/t
C5/2005/N'druck 2007	S235JR	keine	22 / 22	21 / 21	21 / 21	21 / 21	nicht vorgegeben	nicht vorgegeben
EN 10025	S235JR+AR	1.0038	22 / 22	21 / 21	21 / 21	21 / 21	zu vereinbaren	zu vereinbaren
EN 10250-2	S235JRG2	1.0038	23 / 17	23 / 17	23 / 17	23 / 17	23 / 17	zu vereinbaren
C5/2005/N'druck 2007	S235JO	keine	22 / 22	21 / 21	21 / 21	21 / 21	nicht vorgegeben	nicht vorgegeben
EN 10025	S235JO+AR	1.0114	zu vereinbaren	zu vereinbaren	zu vereinbaren	zu vereinbaren	zu vereinbaren	zu vereinbaren
EN 10250	exist. Nicht		nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm
C5/2005/N'druck 2007	S235J2	keine	22 / 22	21 / 21	21 / 21	21 / 21	nicht vorgegeben	nicht vorgegeben
EN 10025	S235J2+AR od. ...+N	1.0116	22 / 22	21 / 21	21 / 21	21 / 21	21 / 21 (bis Dia 400)	zu vereinbaren
EN 10250	S235J2G3	1.0116	23 / 17	23 / 17	23 / 17	23 / 17	23 / 17	zu vereinbaren
C5/2005/N'druck 2007	S355JR	keine	18 / 18	17 / 17	17 / 17	17 / 17	nicht vorgegeben	nicht vorgegeben
EN 10025	S355JR+AR	1.0045	18 / 18	17 / 17	17 / 17	17 / 17	zu vereinbaren	zu vereinbaren
EN 10250	exist. Nicht		nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm
C5/2005/N'druck 2007	S355JO	keine	18 / 18	17 / 17	17 / 17	17 / 17	nicht vorgegeben	nicht vorgegeben
EN 10025	S355JO+AR	1.0553	zu vereinbaren	zu vereinbaren	zu vereinbaren	zu vereinbaren	zu vereinbaren	zu vereinbaren
EN 10250	exist. Nicht		nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm	nicht in Norm
C5/2005/N'druck 2007	S355J2	keine	18 / 18	17 / 17	17 / 17	17 / 17	nicht vorgegeben	nicht vorgegeben
EN 10025	S355J2+AR od. ...+N	1.0570	18 / 18	17 / 17	17 / 17	17 / 17	17/17 (bis Dia 400)	zu vereinbaren
EN 10250	S355J2G3	1.0570	18 / 12	18 / 12	18 / 12	18 / 12	18 / 12	zu vereinbaren